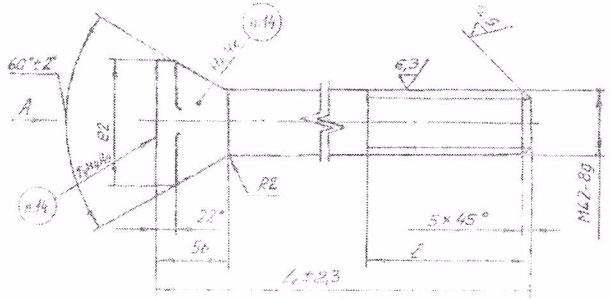
Согласован ч. БФ.01.Ц; ч. БФ.01.Ц-01; ч. БФ.01.Ц-03; ч. БФ.01.Ц-04 мех-к Григорьев Ю.А. 1.08.23
на 2024 год
Отпуск реализ. не 2023-2024 г.
т. к. 100% п-ка

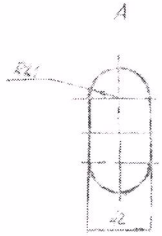
П10Ф9

Согласовано



Обозначение	L, мм	l, мм	Масса, кг
	367		
01	197	95±2,5	1,5
02	267	95±2,5	1,75
03	287	95±2,5	1,88
04	[illegible]	[illegible]	[illegible]
05	377	95±2,5	2,46
06	197	130±2,5	1,7
07	287	130±2,5	2,1
08	342	130±2,5	2,4
09	307	130±2,5	2,1
10	352	130±2,5	2,49
11	367	130±2,5	2,55
12	412	130±2,5	2,79
13	467	130±2,5	3,09
14	222	95±2,5	1,77
15	312	130±2,5	2,15
16	367	130±2,5	2,74
17	412	130±2,5	2,69
18	232	95±2,5	1,88
19	142	130±2,5	0,93
20	322	130±2,5	2,14

1 штамповка по ГОСТ 7505-89
2 170...217 НВ
3 Неуказанные радиусы 4 мм
4 Неуказанные предельные отклонения размеров ±25 мкм обработки по ГОСТ 7505-89, после мех обработки - Rz40 ГОСТ 2789-73
5* Размер для справок
6 Условия эксплуатации У,ХЛ-1 ГОСТ 15150-69
7 Условия хранения и транспортирования 8 (ОЖ-3) ГОСТ 15150-69.
8 упаковка КУ-1 ГОСТ 23170-78
9 Консервация окунанием в машинное масло любого типа
10 При эксплуатации протяжка, упаковка и консервация согласно контракта
11 Схема строповки - контейнер
12 Дополнительные технические требования методы контроля правила приемки по ДСТУ 2314-94.
13 Размер сбега и недореза метрической резьбы должен соответствовать ГОСТ 27148-86
14 Покрытие согласно ГОСТ 9.306-85 вид 9 толщина 6 мкм, цвет по ГОСТ 9.032-74 вид 1 ГОСТ 9.301-86



Разраб.	Смирнов			Болт футеровочный	Лит.	Масса	Масш.
Провер.	Хромов					СМ таб.	—
Н.контр.	Кузнецов				Лист	Листов 1	
Г.контр.	Белов			Круг 42 ЛС14-73 ГОСТ 2789-87 / 45 ГОСТ 1050-88	ООО МЕТИНВЕСТ-КРМЗ		
Утв.	Хромов						

БФ.01.Ц